

## ESMALTE SINTÉTICO MATE

Esmalte alquídico de acabado mate con efecto anticorrosivo



ART. 7135

Para la protección de superficies metálicas que requieran buena resistencia a la corrosión (puertas, rejas, vallas, arriaderos, tubos de conducción, vehículos industriales, exteriores de depósitos, etc.).

### PROPIEDADES

Secado clásico.

Buen poder anticorrosivo.

Buena brochabilidad y nivelación.

Muy buena cubrición.

Buena retención de color

### COMPOSICIÓN

Vehículo fijo: Resinas alquídicas.

Pigmentos: Minerales, Orgánicos y Anticorrosivos.

Disolvente: Mezcla de hidrocarburos alifáticos.

### CARACTERÍSTICAS

Densidad: 1.09 ± 0.09 Kg/L.

Contenidos en sólidos: 58 ± 2 % (en volumen)

Rendimiento: 14–16 m<sup>2</sup>/L (Aproximado por capa)

Secado: Al tacto: aprox.1 hora 30 minutos / Total: 4 horas

Repintado: A partir de las 16 horas a 20° C

COV: Valor limite UE para eL producto (cat A/i) con límite 2010: 500 g/L, contenido máx. COV: 500 g/L.

## PRESENTACIÓN

Colores: Blanco, Negro. Carta colores RAL y NCS

Tintometría: Corlorbox Decoración, Base BL, Base M y Base TR. Industria, Base BL y Base TR

Aspecto: Mate

Envases: Blanco, Negro: 750ML, 4 L. Colores: 4L Bases tintométricas: 750ML, 4 L

REF.	NOMBRE
5925000205	BOTE 750ML.ESM.LCP BLANCO MATE
5925000210	BOTE 4LT.ESM.LCP BLANCO MATE
5925000215	BOTE 750ML.ESM.LCP NEGRO MATE
5925000220	BOTE 4LT.ESM.LCP NEGRO MATE
5926000040	BOTE 4L.ESMALTE FORJA NEGRO F.

## CERTIFICACIONES

Cumple con la UNE EN 48316:2014

## MODO DE EMPLEO

Temperatura: De 5 a 35° C

Nº capas: Dos

Herramientas: Equipos de proy. aero-gráficos, air-mix, brocha o rodillo.

Pistola Convencional: Boquilla 1.8-2.2 mm ( 3-6 bar)

Imprimación: Aplicar sobre sup. previamente preparadas con Imprimación Sintética

Aplicación: 35-40 µm por capa. Agitar convenientemente antes de su aplicación.

Dilución: Máx. 20% en pistola aero-gráfica con Disolvente X (Sintéticos secado Rápido)

Limpieza: Disolvente X (Sintéticos secado Rápido).

## PREPARACIÓN SUPERFICIES

Las superficies en general deberán estar secas, firmes, limpias y exentas de grasas, polvo y óxido.

Eliminar los elementos que presentan mala adherencia.

Aplicar sobre superficies previamente preparadas con Imprimación de secado rápido Art.7010,

Imprimación antioxidante secado rápido Art. 7020.